

Soustruhy svislé

- **FORCETURN 4000**
- **EXPERTURN 3000**
- **POWERTURN 3000, 2000**
- **BASICTURN 2000, BASICTURN 1250**
- **SKIQ 16**

Maximální průměr obrobku 5000 mm, maximální výška obrobku 2500 mm.

Stroje jsou určeny pro výkonové obrábění soustružením, vrtáním, frézováním a broušením. Lze obrábět vnější i vnitřní válcové, kuželové a tvarové plochy, řezat závity. Ke strojům jsou měřící sondy.



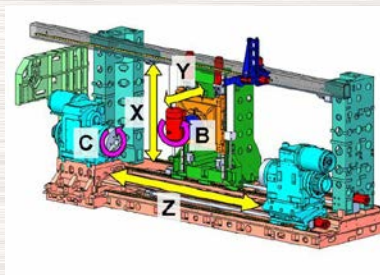
Obráběcí centra

- **MORI SEIKI NH8000DCG** - 2 palety 800 x 800 mm, pojezdy 1400 x 1200 x 1350 mm, osa B 360 st. dělená po 0,001 st.
- **TAJMAC MCFV 2080** - 2 ks – pojezd 200 x 800 x 500 mm
- **TAJMAC MCFV 1260** – 2 ks - pojezd 200 x 800 x 500 mm
- **TAJMAC H63** – 2 ks – stůl 800 x 300 mm, pojezdy 1010 x 800 x 1 010 mm, osa B 360 st.



Obráběcí centra soustružnická

- **MAS S80i** - maximální příruba Ø 430 mm, maximální hřídel Ø 370 x 1000 mm
- **MORI SEIKI NL 2500** - max. Ø 356 x 705 mm, osa Y +-50 mm, max. Ø tyčovina 80 mm
- **MORI SEIKI NL 3000** – max. Ø 420 x 2123, osa Y +-60 mm, max. Ø tyčovina 90 mm
- **MORI SEIKI NT6600 DCG/6000CS** – max. Ø 107 0x 6076 mm, osa Y +-3300 mm, osa B+- 120°



Soustruhy

- **Soustruhy** – max. Ø 700 mm, délka 6000 mm

Vrtání hlubokých otvorů.

Portálové obráběcí centrum

- **ZIMMERMANN FZ 42**

Délka stolu	11500 mm	Pracovní délka	10000 mm
Šířka stolu	5000 mm	Pracovní šířka	5000 mm
Výška pojezdu	2780 mm	Pracovní výška	2000 mm



Portálová frézka

- **FRFQ 350** – obrobek max. 4000 x 2200 x 17000 mm



Horizontální vyvrtávačky

- | | | | | |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|----------------|
| - WHQ 13 CNC | x = 3500 mm | y = 2350 mm | otočný stůl | 2000 x 1800 mm |
| - WD 130 s indikací | x = 5500 mm | | otočný stůl | 2000 x 1800 mm |
| - W 160 s indikací | x = 6000 mm | | otočný stůl | 3500 x 4000 mm |



Brusky

- **Brusky vodících ploch** – obrobek max. 2200 x 2000 x 10000 mm
- **Bruska na plocho BRH** - s magnetkou 500 x 1500 mm
- **Bruska BUC 63** – max. Ø600 mm l = 4000 mm, brusná fortuna na otvory l = 700 mm
- **Erwin JUNKER – GRINDING Allround** – l = 800 mm, max. Ø 600 mm
- **Bruska drážkových profilů hřídelí** – obrobek max. l = 850 mm, délka drážky = 500 mm, šířka drážky max. 30 mm



Laser

- **TruLaser 3040**

Maximální rozměry kovového plechu: 2000x4000x20 mm
Plyn: O₂



Měřicí zařízení

- **FERRANTI 1100 Twin Star** - tříosý měřicí stroj

Měřicí rozsahy: osa X (po portálu) 1100 mm
osa Y (po stolu) 2250 mm
osa Z (pinola) 1000 mm
hmotnost měř. dílce 2000 kg

Přesnost: lineární měření ve směru os U1 5um + L/300 (mm)
prostorové měření U3 6um + L/300 (mm)

Použitá snímací hlavice a doteky od firmy RENISHAW

- motoricky natáčená snímací hlava PH10
- doteková sonda TP 2
- maximální prodloužení délky doteku o 200 mm
- řídicí software Virtual DMIS
- import CAD ve formátech IGES a STEP



- **API LaserTracker T3- 40** – mobilní laserová měřicí kamera

Parametry měření: měřicí dosah 40 m

Absolutní přesnost

Statická: + - 5 ppm (2 sigma)
25um při 5 m

Dynamická: + - 10 ppm (2 sigma)
50um při 5 m

Teplotní, tlaková a materiálová kompenzace



Využití pro měřicí úlohy:

- *ustavení strojních celků na základ*
- *proměření vzájemných kolmostí a rovnoběžností jednotlivých komponentů*
- *proměření tvarových úchylek velkých součástí (přímost, rovinnost, rovnoběžnost) zejména u nespojitých ploch*

- **WENZEL LH 108** – tříosý měřicí stroj

Měřicí rozsahy: osa X 1200 mm
osa Y 1600 mm
osa Z 800 mm

Prostor.přesnost 2,4um + l/300 (mm)



- **ZEISS Rondcom 44**

Přesný kruhoměr pro kontrolu úchylek tvaru a polohy, vertikální osa – měřená dráha 500 mm, max zatížení 30 kg

Lakovna

Plocha 400 m²

